

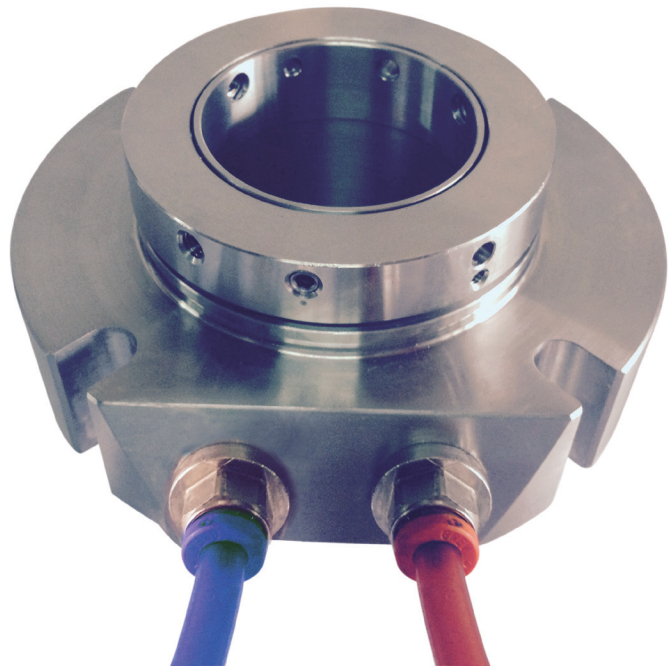
TQ 216 DC



CIERRE MECÁNICO EQUILIBRADO

*CIERRE MECÁNICO
DOBLE, EQUILIBRADO,
MONTADO
EN CARTUCHO,
RESISTENTE,
SEGURO, FIABLE*

El ÓPTIMO sellado de los equipos rotativos, es un factor muy importante para la industria, la seguridad y el medioambiente. Los diferentes fluidos, y sus condiciones, requieren que utilicemos dispositivos adecuados para conseguir una buena estanquidad. Hay muchos diseños en el mercado, pero, podemos reducir las propuestas, ampliar las opciones. OPTIMIZAMOS.



Resistente, seguro, fiable, local.

BENEFICIOS DEL TQ 216 DC

Podemos OPTIMIZAR el rendimiento de los cierres mecánicos instalados en nuestros equipos, en el sellado de fluidos en casi todas las aplicaciones. El TQ 216 DC nos dará multitud de oportunidades. Utilizando el TQ 216 DC podemos:

- ESTANDARIZAR
- reducir considerablemente los diferentes diseños de cierres mecánicos en nuestro almacén
- obtener una configuración flexible y personalizada a nuestra aplicación concreta
- utilizarlo en un alto rango de presiones y temperaturas
- conseguir una óptima estanquidad y mayor rendimiento durante su funcionamiento
- utilizarlo para todos los productos químicos, combinamos los materiales adecuados a cada aplicación
- minimizar los desalineamientos del eje respecto de la caja
- reducir los problemas derivados de las flexiones producidas por los ejes durante los procesos
- absorber las dilataciones y contracciones del eje provocadas por los cambios de temperatura

DISEÑO Y FABRICACIÓN EN BARCELONA

El TQ 216 DC de TECNIQ está diseñado y fabricado en BARCELONA, reduciendo costes de importación y transporte, reduciendo además el impacto medioambiental que esto conlleva. Utilizamos materiales de la máxima calidad para obtener el mejor rendimiento. Y a precio competitivo.

TQ 216 DC

CIERRE MECÁNICO EQUILIBRADO



CARACTERÍSTICAS

Hemos diseñado el TQ 216 DC, cierre mecánico doble equilibrado y montado en cartucho, para cumplir con las más exigentes aplicaciones de estanquidad rotativa. Nuestras investigaciones en infinidad de aplicaciones nos permiten aportar los conocimientos adquiridos durante más de 20 años de ingeniería de estanquidad para obtener el mejor rendimiento en funcionamiento y sobretodo en durabilidad, consiguiendo los mejores MTBR.

PARÁMETROS TÉCNICOS

- diámetro: de 25 a 120 mm. (Otras medidas consultar)
- velocidad de giro: hasta 25.000 m/s
- presión: hasta 42 barg
- temperatura: hasta 300°C
- materiales de construcción:
 - metalúrgica: Aisi 316
 - resortes: Hastelloy C
 - caras de fricción: CB / SSC / TC
 - juntas: O'ring: FKM / FEPM / FFKM; cierre: TQeTF
- ventajas mecánicas:
 - absorbe flexión del eje hasta 6 mm
 - absorbe desplazamiento del eje hasta 3 mm
 - absorbe desalineamiento del eje

CONTROL DE CALIDAD

El proceso de producción se realiza con los más altos estándares de calidad.

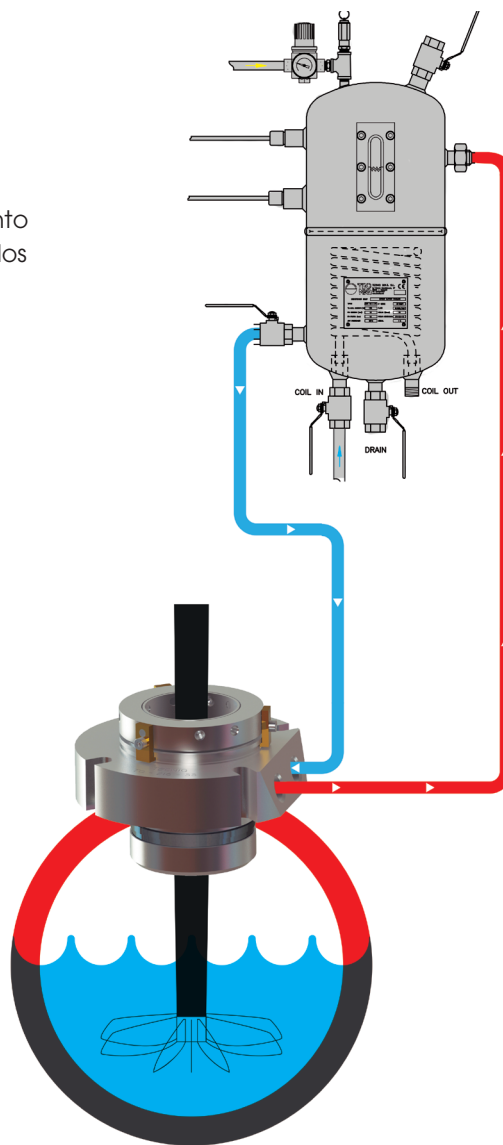
MARCADO C E

APLICACIONES

Industrias: Química, Farmacéutica, Alimentación y Bebidas, Pasta y Papel, y cualquiera que necesite estanquidad rotativa.

Zonas de Aplicación: Bombas, Agitadores, Reactores, etc.

Fluidos a Sellar: Cualquier producto. Estudiamos y configuramos los materiales adecuados para cada aplicación.



*Óptima instalación
del TQ 216 DC + DST1*